



**GATES MXT™**  
**INOVACION IMPULSADA POR LA**  
**CIENCIA DE MATERIALES**





# LAS VENTAJAS DE MXT

**La manguera Hidráulica Gates MXT™ es otro avance en el portafolio de productos de Gates MegaSys® lo cual no compromete el desempeño**

## Como lo hace Gates?

- Tecnología mejorada en el alambre
- Incremento en la densidad del alambre
- Proceso de trenzado de alambre patentado

### Desempeño por encima del estándar Industrial

- Tiempo de vida en impulsos
- Reducción del radio mínimo de curvatura (Comparado contra los productos de la competencia bajo estándar SAE 100R2)

### Mejora en el manejo y la ergonomía

- ~15-20% Menos Fuerza necesaria para Doblar
- ~30% Menos Peso

### Reduce el Peso total del equipo

- Arriba de 11 libras de reducción por cada 100ft de manguera convencional SAE 100R2

### Simple integración dentro del sistema Gates MegaSys®

### Compatible con conexiones MegaCrimp®

- Especificaciones del prensado disponibles
- Diámetro disponible: -6,-8,-10,-12,-16 en Inventario
- Diámetros -4 Se espera inventario para Mediados 2019

**MÁS DE LO QUE ESPERAS, TODO LO QUE NECESITAS.**



# MXT – REVISIÓN ESTÁNDARES EN LA INDUSTRIA

## MXT Estándares correspondientes– Cumplimiento

- **SAE 100R16, ISO 11237 R16 – MXT cumple todos los requerimientos**
  - MXT soporta presiones mayores en todos los tamaños excepto 1”
  - Excede Ciclos de Impulso 3 veces más que estándares de la industria\* (600,000)
- **SAE 100R17, ISO 11237 R17 – presiones mayores en todos los tamaños excepto 1”**
  - MXT soporta presiones mayores en todos los tamaños excepto 1”
  - Excede Ciclos de Impulso 3 veces más que estándares de la industria\* (600,000)

## MXT estándares– cumple desempeño

- **SAE 100R2**
- **ISO 1436 2SN & R2ATS**
- **EN857 2SC**
- **EN853 2SN**
- **SAE 100R19 en tamaños-6, y -8**

- Cumple todas las presiones de trabajo
- Excede requerimientos de Radio Mínimo de Curvatura (MBR)
- El diseño innovador de las MXT nvo está alineado con la construcción/dimensiones de definidos en estos estándares

Diam	Presión de trabajo(PSI)				MBR (in)				Impulsos (# ciclos)				
	Nom. 1/16”	MXT	SAE 100R16	SAE 100R2AT	EN857 2SC	MXT	SAE 100R16	SAE 100R2AT	EN857 2SC	MXT	SAE 100R16	SAE 100R2AT	EN857 2SC
6		4800	4786	4786	4786	2.5	2.56	4.92	3.54	600	200	200	200
8		4000	3989	3989	3989	2.75	3.54	7.09	5.12	600	200	200	200
10		3626	3626	3626	3626	3	3.94	8.07	6.69	600	200	200	200
12		3125	3118	3118	3118	4.75	4.72	9.45	7.87	600	200	200	200
16		2400	2393	2393	2393	6	5.91	11.81	9.84	600	200	200	200

**MATERIALS SCIENCE AND PROCESSING EXPERTISE DELIVERS PERFORMANCE.**



**MXT cubre un rango de productos transversal y de múltiples especificaciones que cubre ~90% del mercado de mangueras trenzadas**

**MXT tiene excelente desempeño en las siguientes condiciones:**

SAE 100R1 / 100R2

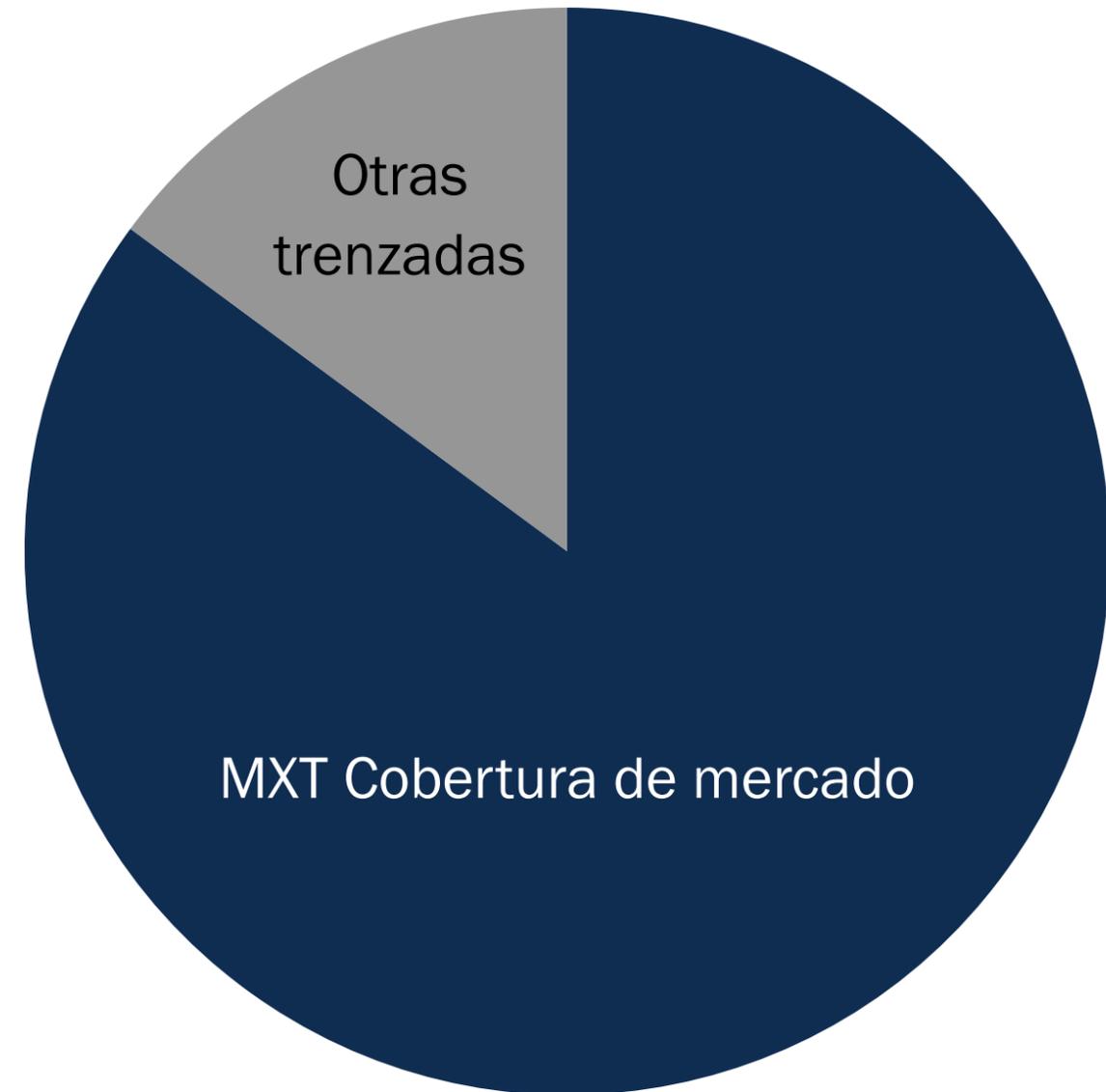
SAE 100R16

EN857 2SC

EN853 2SN

SAE 100R17 hasta -12

SAE 100R19 hasta -8



**MORE THAN YOU EXPECTED. EVERYTHING YOU NEED.**



# MXT – COMPARACIÓN DE PORTFOLIO

Diam Nom. 1/16"	Presión de trabajo(PSI)					MBR (in)					Impulsos (# ciclos)				
	MXT	M2T	G2	CR2	M3K	MXT	M2T	G2	CR2	M3K	MXT	M2T	G2	CR2	M3K
6	4800	5000	4800	4800	3250	2.5	2	5	5.1	2	600	600	600	200	600
8	4000	4300	4000	4000	3250	2.75	2.75	7	7	2.75	600	600	600	200	600
10	3625	3800	3625	3625	3250	3	3	8	8	3	600	600	600	200	600
12	3125	3500	3100	3125	3250	4.75	3.75	9.5	9.5	3.75	600	600	600	200	600
16	2400	2500	2400	2400	3250	6	4.5	12	11.8	4.5	600	600	600	200	600

Diam. Nom. 1/16"	Pesi (lb/ft)					Diam. Ext. (in)					Fuerza para dobléz (lb)				
	MXT	M2T	G2	CR2	M3K	MXT	M2T	G2	CR2	M3K	MXT	M2T	G2	CR2	M3K
6	0.26	0.28	0.34	0.32	0.18	0.68	0.70	0.74	.74	0.63	4.7	6.4	TBD	8.5	TBD
8	0.31	0.37	0.42	0.40	0.34	0.80	0.82	0.86	0.85	0.80	3.6	4.3	6.1	6.1	TBD
10	0.38	0.42	0.49	0.47	0.49	0.95	0.95	0.99	0.98	0.99	4.4	6.2	8.6	10.1	TBD
12	0.47	0.51	0.59	0.57	0.59	1.08	1.11	1.15	1.14	1.15	5.5	9.6	9.1	9.5	TBD
16	0.67	0.71	0.89	0.85	0.95	1.38	1.39	1.48	1.46	1.48	7.2	13.5	10.3	TBD	TBD